

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครูฝึกฯ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ประจำปีงบประมาณ 2556

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	<p><u>อรรถศาสตร์ศึกษา</u> <u>คณะวิศวกรรมศาสตร์</u> เครื่องกัด ซีเอ็นซีแบบตั้งโต๊ะ</p>	1 เครื่อง	<p>1. รายละเอียดทั่วไป :</p> <p>เป็นเครื่องกัดแนวตั้งแบบตั้งโต๊ะ ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ (CNC) ขับเคลื่อนด้วย Ball screw และ Roll Guide มีโครงสร้างที่แข็งแรง โดยโครงสร้างหลักทำจากอลูมิเนียมอัลลอย สามารถใช้งานโลหะเช่น เหล็ก อลูมิเนียม ทองเหลือง รวมทั้งไม้ พลาสติก และไม้เคมี เป็นต้น</p> <p>หน่วยควบคุมทำงานบนระบบปฏิบัติการ WINDOW สามารถควบคุมการเคลื่อนแกนทุกแกนสัมพันธ์กันแบบ Simultaneously โดยรับรหัสมาตรฐาน G-M code</p> <p>2. รายละเอียดทางเทคนิค</p> <p>2.1 ขนาด โต๊ะงาน ไม่น้อยกว่า 200 x 250 มม.</p> <p>2.2 ระยะเวลาสูงชิ้นงานสูงสุด ไม่น้อยกว่า 42.5 มม.</p> <p>2.3 ระยะเคลื่อนที่แกน x, y และ z ไม่น้อยกว่า 140 x 190 x 43 มม.</p> <p>2.4 ขนาดกำลังมอเตอร์แกนเพล่า ไม่น้อยกว่า 225 วัตต์</p> <p>2.5 ความเร็วรอบแกนเพล่าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 5,000 รอบต่อนาที โดยรับที่ป้อนปรับเลือกค่าความเร็วรอบ หรือติกว่า</p> <p>2.6 ขนาดตุ้กดกลดที่ขยับออกกักเป็นขนาด ER11(3.175) หรือติกว่า</p> <p>2.7 รับคำสั่งรหัส G-Code และเคลื่อนที่พร้อมกันทั้งสามแกนได้</p> <p>2.8 ใช้กับระบบ ไฟ 220 โวลต์ 1 เฟส 50 Hz.</p> <p>3. อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>3.1 มีเครื่องคอมพิวเตอร์ควบคุมจำนวน 1 เครื่อง</p> <p>4. รายละเอียดอื่นๆ</p> <p>4.1 คู่มือการใช้งานภาษาอังกฤษหรือภาษาไทยตั้งมอบพร้อมเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด</p> <p>4.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งาน ไม่น้อยกว่า 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง</p>



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
 ประจำปีงบประมาณ 2556

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์	หมายเหตุ
2	๒. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๑. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๒. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๓. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๔. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๕. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๖. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๗. วัสดุเหล็กที่ถึง ๒.๘. วัสดุเหล็กที่ถึง	1 เครื่อง	1. รายละเอียดทั่วไป : เป็นเครื่องกลึงซีเอ็นซี (CNC) มีโครงสร้างที่แข็งแรง โดยโครงสร้างเหล็กทำจากเหล็กหล่อสามารถกลึงงาน โทหะเช่น เหล็ก เหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless steel) อลูมิเนียม ทองเหลือง รวมทั้งไม้ พลาสติก และ ไม้เคมี (Chemical wood) เป็นต้น หน่วยควบคุม ทำางนระบบปฏิบัติการ สามารถควบคุมการเคลื่อนแกนทั้ง 2 แกนแบบ simultaneously สามารถกลึงบล็อก และปาด ใต้โดยใช้ รหัสมาตรฐาน ISO G-M code 2. รายละเอียดทางเทคนิค 2.1 ระยะเหวี่ยงเหนือแทน ไม่น้อยกว่า 137.5 มม. 2.2 ระยะห่างระหว่างศูนย์ไม่น้อยกว่า 200 มม. 2.3 ระยะเคลื่อนแกนแนวขวาง ไม่น้อยกว่า 45 มม. 2.4 ขนาดรูปหระตุแกนพลา ไม่น้อยกว่า 10 มม. 2.5 ความเร็วรอบแกนพลาสูงสุด 2,000 รอบต่อนาที +/-15 % โดยขปรับที่ปุ่นปรับเลือกค่าความเร็วรอบ หรือดีกว่า 2.6 ขนาดกำลังมอเตอร์แกนพลา ไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ 2.7 รับคำสั่งรหัส G-Code และเคลื่อนที่พร้อมกันทั้งสองแกนได้ 2.8 ใช้กับระบบ ไฟ 220 โวลต์ 1 เฟส 50 Hz. 3. อุปกรณ์ประกอบ 3.1 มีเครื่องคอมพิวเตอร์ควบคุมจำนวน 1 เครื่อง 4. รายละเอียดอื่นๆ 4.1 คู่มือการใช้งานภาษาอังกฤษหรือภาษาไทยส่งมอบพร้อมเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด 4.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใ้ใช้งาน ไม่น้อยกว่า 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง	

