


รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
 ประจำปีงบประมาณ 2560

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์	หมายเหตุ
1	<p><u>ครุภัณฑ์การศึกษา</u> <u>ภาควิชาวิศวกรรมโยธา</u> ชุดไฮดรอลิก (Hydraulic Jack) ขนาดรับน้ำหนัก สูงสุด 50 กิโลนิวตัน ตำบลเมืองศรีโค อำเภอ วารนชำราบ จังหวัดอุบลราชธานี</p>	1 ชุด	<p><u>1. รายละเอียดทั่วไป</u> เป็นชุดแม่แรงไฮดรอลิกแบบแยกส่วน สามารถใช้งานได้ทั้งในสนามและในห้องปฏิบัติการ</p> <p><u>2. รายละเอียดทางเทคนิค</u></p> <p>2.1. แม่แรงไฮดรอลิก (Hydraulic Cylinder) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>2.1.1. แม่แรงไฮดรอลิกสามารถแบกภาระน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 50 กิโลนิวตัน หรือ 5 ตัน เป็นแบบทางเดียว (Single-Acting Cylinder) มีช่วงชักไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร</p> <p>2.1.2. มีมาตรวัด (Force gauge) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว จำนวน 1 ชุด</p> <p>2.2. แม่แรงไฮดรอลิกแบบมีรูตรงกลาง (Hollow Plunger Hydraulic Cylinder) จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>2.2.1. แม่แรงไฮดรอลิกสามารถรับน้ำหนักได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 300 กิโลนิวตัน มีช่วงชักไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ลูกสูบถอยกลับด้วยสปริง ขนาดรู-กลางของแกนกระบอกไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร ความสูงใช้งานของกระบอกที่ระยะต่ำสุดไม่มากกว่า 350 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>2.3. บั๊มไฮดรอลิกแบบมือโยก (Hand Pump) ชนิด Two-speed หรือดีกว่า มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>2.3.1. เป็นบั๊มที่มีความจุถังไม่น้อยกว่า 2 ลิตร สร้างแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 700 บาร์ สามารถใช้ร่วมกับแม่แรงไฮดรอลิกในข้อ 2.1 และ 2.2 ได้ จำนวน 1 ชุด</p> <p>2.3.2. สายไฮดรอลิก มีความคงทนต่อแรงดันใช้งานปกติ (working pressure) รับแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 700 บาร์ ความยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร ตัวเชื่อมต่อเข้ากับชุดกระบอกไฮดรอลิกด้วยข้อต่อสวมเร็ว (Quick release couplings) จำนวน 2 ชุด</p> <p>2.4. มาตรวัด (Force gauge) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร อ่านค่าสูงสุดไม่น้อยกว่า 300 kN, อ่านละเอียด 5 kN จำนวน 1 ชุด</p>	



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
 ประจำปีงบประมาณ 2560

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์	หมายเหตุ
			<p>3. รายละเอียดอื่นๆ</p> <p>3.1. ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ โดยเป็นผลิตภัณฑ์จากผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐานในกลุ่ม ISO 9000</p> <p>3.2. ผู้ขายต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายโดยตรง เพื่อประโยชน์ในการให้บริการหลังการขาย</p> <p>3.3. มีหนังสือคู่มือการใช้งาน จำนวน 2 ชุด</p> <p>3.4. มีการสาธิตและแนะนำวิธีการทดสอบให้กับผู้ใช้งานได้อย่างถูกต้องตรงตามมาตรฐานการทดสอบ</p> <p>3.5. รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 1 ปี</p> <div data-bbox="1391 754 1697 1054" style="text-align: center;">  </div>	

